

PRODUITS

Machines de teinture et de blanchiment pour la production : autoclaves (chargement vertical et horizontal)

Éléments de machines : pompes, porte-matière, pièces détachées

Presses de chargement

Séchoirs rapides

Cuisines à colorants automatisées

Machines pour traitement et délavage sur articles confectionnés

Laveuses écheveaux

Systèmes d'économies d'énergie

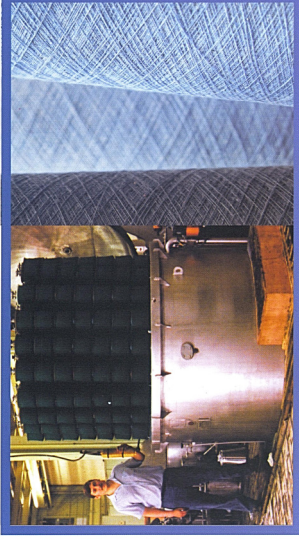
SERVICES

Installations, maintenances, assistances et formations techniques

Remise en état, optimisation et amélioration des machines



31 RUE DE LA FONDERIE BP 70160
59202 TOURCOING Cedex - FRANCE
Tel. 33 (0)3 20 38 99 30 - Fax. 33 (0)3 20 38 99 70
internet: www.cdb-textile.com - E-mail: info@cdb-textile.com



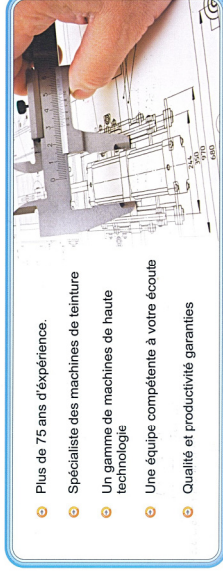
SECHOIR RAPIDE

CALLEBAUT DE BLICQUY

Callebaut de Blicquy est le spécialiste reconnu des machines de teinture. Notre expérience acquise depuis 1920 par les sociétés SMTI, Comeureg, Texinox, Schlumpf & Wilms nous permet aujourd'hui de vous conseiller au mieux dans vos investissements et de vous proposer une gamme complète de machines et d'équipements à la pointe de la technologie.

Callebaut de Blicquy est le meilleur conseil pour le choix, l'optimisation des équipements ou leur mise en état. Les productions de fermodesseur, une garantie de qualité et d'efficacité dans la gestion des impératifs de délai et d'écologie.

- ⊙ Plus de 75 ans d'expérience.
- ⊙ Spécialiste des machines de teinture
- ⊙ Un gamme de machines de haute technologie
- ⊙ Une équipe compétente à votre écoute
- ⊙ Qualité et productivité garanties



UN SECHAGE INDUSTRIEL de QUALITE

TROIS PHASES DISTINCTES

- 1) **EXPRIMAGE** : Durant cette première phase relativement courte, le sens de circulation de l'air s'effectue de l'Extérieur vers l'Intérieur de la matière. Cette opération a pour but d'évacuer une grande partie de l'eau contenue dans la matière par un effet mécanique. Cette opération permet d'éviter toutes manipulations préalables liées à l'essorage.
- 2) **SECHAGE** : La circulation de l'air est faite à présent de l'Intérieur vers l'Extérieur afin d'ouvrir la matière et d'y faire passer un maximum d'air chaud et sec pour en extraire l'humidité. Le temps de séchage est contrôlé par les températures de l'air en entrée et en sortie de la matière.
- 3) **EGALISATION** : Durant cette dernière phase, la circulation de l'air s'effectue de l'Extérieur vers l'Intérieur afin d'assurer l'homogénéisation de l'humidité résiduelle au sein de la matière.



AVANTAGES :

- ⊙ Séchage de Portes Matière complets : suppression des manipulations intermédiaires
- ⊙ Temps de séchage très courts : moins de 40 min pour un lot de Polyester, environ 1h30 sur fibres cellulosiques...
- ⊙ Economie d'énergie
- ⊙ Permet de sécher tous types de matière : laine, coton, polyester, etc.
- ⊙ Facilite le flux matière au sein d'un atelier, grâce à sa simplicité d'utilisation et ses temps de process
- ⊙ Capacité modulable via une cuve Satellite

En Standard, les Séchoirs Rapides sous pression Callebaut de Blicquy sont construits en acier inoxydable 304. Le type de traitement peut être choisi pour une température de service allant jusqu'à 140°C et une pression de service de 5 Bars. L'ensemble est piloté par un automatisme complet et un programmeur.

CHACUN DE NOS SÉCHOIRS FAIT L'OBJET D'UNE ÉTUDE SPÉCIFIQUE AFIN D'ASSURER UNE PARFAITE ADEQUATION DE L'INSTALLATION AVEC L'OBJECTIF À ATTEINDRE :

- ⊙ Dimensionnement des cuves de traitement
- ⊙ Temps de séchage & quantité journalière et type de matière à traiter
- ⊙ Adaptation au matériel de teinture en place...

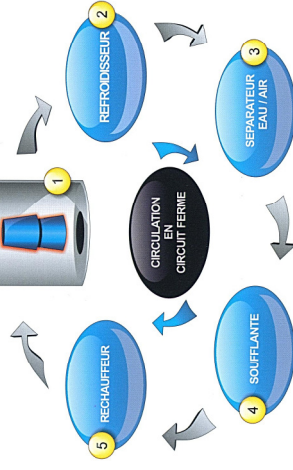
OPTIONS :

- ⊙ Possibilité de pondre une seconde cuve « satellite » à la cuve principale (ceci permettant de sécher en même temps à sur la même installation des portes matières de grandes et de petites capacités.
- ⊙ Ouverture / Fermeture couverte par Verrin.
- ⊙ Blocage Automatique des portes Matières par Verrin.

SECHOIR RAPIDE



SECHOIR
SOUS PRESSION



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Le principe d'un séchoir rapide, est de faire circuler une très grande quantité d'air chaud et sec à répétition l'humidité résiduelle au sein de celle-ci.

- 1 **AUTOCLAVE de SECHAGE** : Cette cuve permet de recevoir directement les porte matière sortis de teinture , sans aucune manipulation intermédiaire de la matière.
- 2 **REFROIDISSEUR** : Après le passage dans la matière l'air chaud ,chargé en humidité est ensuite refroidi pour favoriser la séparation Eau / Air .
- 3 **SEPARATEUR** : De conception spécifique ,celui-ci permet d'extraire et d'évacuer l'humidité du circuit d'air sous pression, et donc l'eau emportée préalablement de la matière.
- 4 **SOUFFLANTE** : De type centrifuge ,et ayant un débit élevé ,celle-ci fait circuler l'air dans l'installation....et donc au sein de la matière.
- 5 **RECHAUFFEUR** : Avant le passage dans la matière ,l'air froid et sec est chauffé à une température idéalement adaptée à celle-ci , afin d'en prélever le maximum d'humidité.

